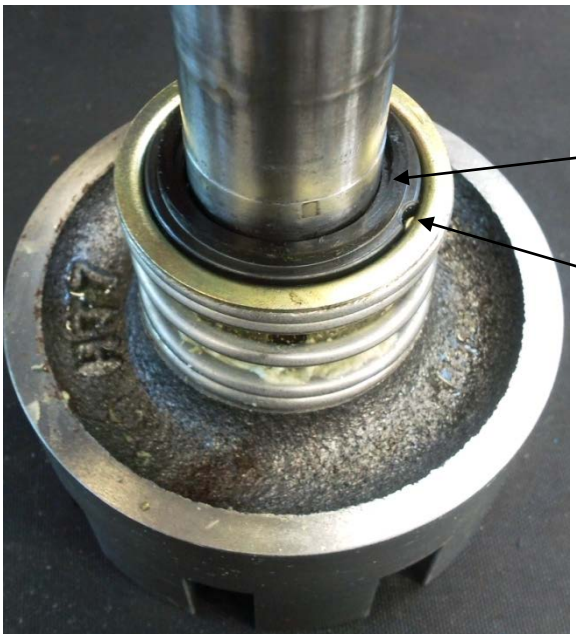
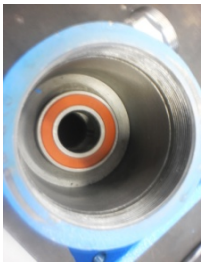
Procédure de remontage de la garniture mécanique



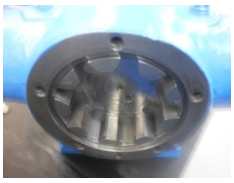
Attention lors du remontage de la nouvelle garniture mécanique : il convient de graisser légèrement le fond de la ferrite afin que celle-ci adhère plus facilement sur son support, de plus il convient de s'assurer que la ferrite soit bien en place grâce aux ergots de positionnement.

Procédure de montage du roulement rep.250

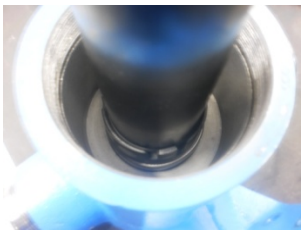
- Placer le nouveau roulement à billes 250 en contact avec le corps de pompe 230 → Action manuelle
  - Faire rentrer l'arbre 246 → Action manuelle



- Placer une entretoise en nylon dans la tête de pompe afin de caler l'axe lors du remontage du roulement 250 → Action manuelle et entretoise en nylon

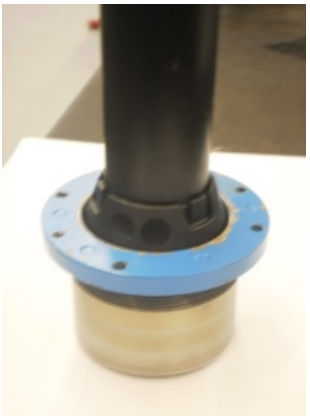


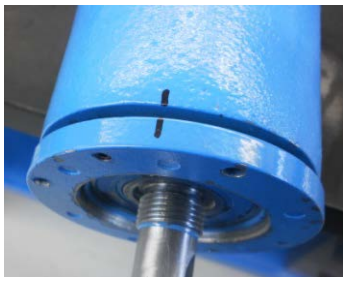
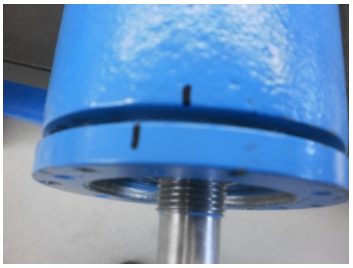
- Faire reposer le corps sur cette entretoise et utiliser la douille requise afin de répartir les efforts sur les 2 bagues du roulement 250 → Malette de montage SKF



Procédure de montage du roulement 236 dans le palier

Afin de ne pas endommager le palier qui est en alliage d'aluminium, il convient **de chauffer** celui-ci dans le but de dilater légèrement son alésage en utilisant l'appareil de chauffage par induction. (température d'environ 60°C).
Ensuite on pourra utiliser **la mallette de montage SKF** afin de positionner correctement le roulement dans son logement.



Procédure de réglage du palier

- Revisser le palier jusqu'à sentir <u>une résistance</u> lors de la rotation de l'arbre → Clé à ergots
- Réaliser un repère sur le corps et le palier → Feutre ou crayon
- Dévisser de 6 à 8 mm par rapport au repère réalisé ce qui créé un jeu de 5/100ème entre l'arbre et la tête de pompe → Clé à ergots
- Réaliser la fin du remontage