CONSEILS DE CODIFICATION DES PIECES - GMAO ACCEDER

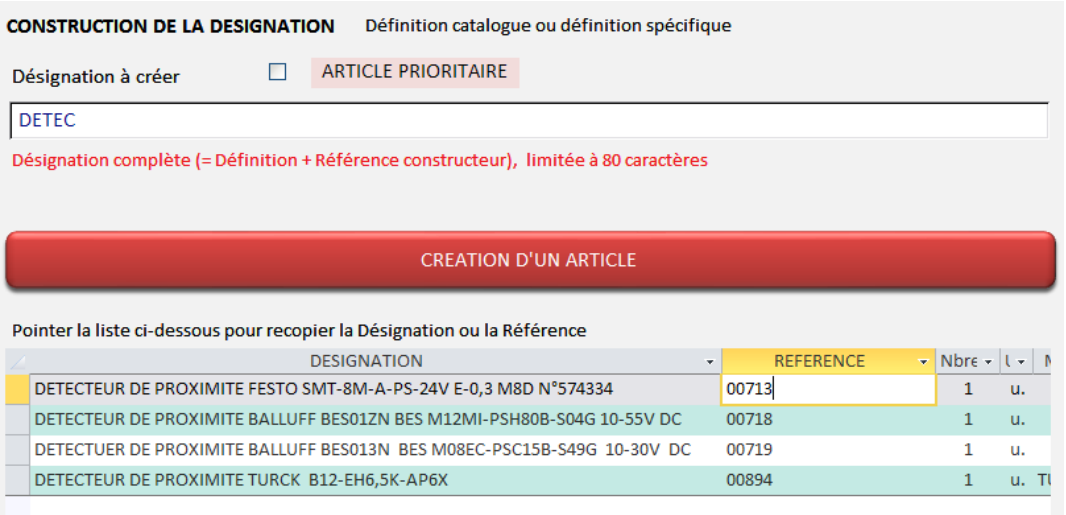
PRINCIPES DE CODIFICATION : REFERENCES ET DESIGNATIONS

CONSIGNES	OBJECTIFS
EVITER LES DOUBLONS (préoccupation majeure en maintenance)	• **Avant toute création d'article nouveau** : Vérifier à l'aide des références et des désignations existantes que l'article n'existe pas dans la liste des articles déjà référencés.
SUIVRE UNE PROCEDURE DE CODIFICATION	• Appliquer une règle unique et bien définie qui permet d'harmoniser l'écriture des références et des désignations
ECRIRE DES DESIGNATIONS PRECISES	• Donner un maximum d'informations permettant de reconnaître la pièce, si possible utiliser les désignations des catalogues. • Conseil : faire suivre la désignation par la référence constructeur (indispensable pour la deuxième méthode de codification).

POUR LA DESIGNATION :

Le formulaire de création des pièces prévoit une cellule spécifique pour la désignation. On notera qu'il est possible de recopier une désignation existante en pointant une ligne du bas.

Remarque : la notion D'ARTICLE PRIORITAIRE est exploitée dans de nombreux formulaires

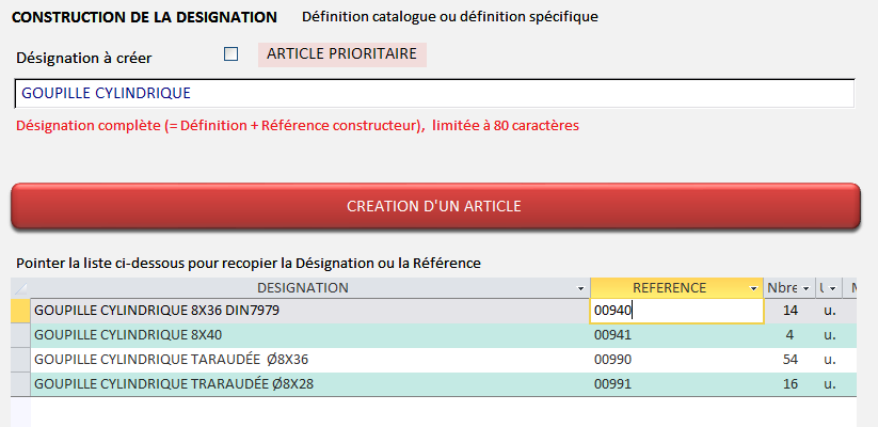


AIDE A LA CREATION PAR LA RECHERCHE SUR LA DESIGNATION

Exemple la saisie de GOUPILLE CYLINDRIQUE liste les désignations similaires.

On notera ici une faute de saisie qui interdit de saisir le mot TARAUDEE .....

La GMAO refusera la création de deux références identiques



PREMIERE METHODE : CODIFICATION TECHNIQUE

Les références sont significatives, elles permettent de vérifier lors de la création si des références existent déjà sur cet article ou un article voisin. Autre avantage : le code sur l'étiquette est facile à mémoriser

Inconvénients : difficulté de traiter les cas particuliers (par de référence sur la pièce ou pièces spécifique) ; pas toujours simple de choisir la bonne référence.

1 - Traitement des cas généraux, articles non interchangeable et déjà codifiés.

CHOISIR DES REFERENCES INTERNES COURTES	• Eliminer les saisies de caractères inutiles (Utiliser uniquement des chiffres et des lettres, **éviter les espaces**) : 1. limite les erreurs de saisie 2. limiter la « longueur » des étiquettes sur les casiers 3. Facilite les recherches avec 2 à 3 caractères.. • Utiliser la référence constructeur limitée aux 10 premiers caractères (5 caractères sont suffisants) et indicer si besoin cette référence.
AJOUTER LA REFERENCE CONSTRUCTEUR A LA FIN DE LA DESIGNATION	• Permettre une recherche directe depuis la cellule DESIGNATION. • Indiquer la référence constructeur dans les bons de commande

Exemples avec des références longues (+ de 5 caractères)

- **AB1TP435U** BORNE TERRE 4MM2 PIED UNI AB1TP-435U
- **54191010** DISTRIB. JOUCO 5/2 BI TESTEUR 541.910.10
- **54191023** DISTRIB. JOUCO 5/2 MONO SANS TESTEUR 541.910.23

Exemples avec des références tronquées

- **04034** ARBRE D'ENTRAINEMENT 04034-M200-007
- **04034-01** BLOQUEUR FILIERE 04034-M200-017
- **04034-02** CRIBLE A BRANCHES 04034-M200-010

Attention : Pour les références : pas de signes autres que Lettres, chiffres et les caractères spéciaux : (le point) . (moins) – (plus) + et * / % . Le lecteur code barre ne lira pas les autres signes.

2 - Traitement des cas particuliers et des pièces équivalentes

3-1 La pièce est une pièce mécanique STANDARD normalisée du commerce

3-11 Pour les roulements une codification normalisée existe déjà.

3-12 - Pour les pièces qui n'ont pas une référence commerciale significative (joint à lèvre, anneau élastique, etc...), on vous propose d'utiliser une classification qui utilise une nmémonique sur 5 ou 6 caractères (pour tenir compte des équivalences dans des marques différentes). Vous pouvez l'inventer en exploitant le nom des composants ou utiliser le fichier joint : voir le tableau Excel CLASSIFICATION MECANIQUE STANDARD.xls.

Exemples :

- **JALTA-00** JOINT A LEVRE TYPE AS 15*37*7
- **JALTA-01** JOINT A LEVRE TYPE AS 20*47*7
- **ANARB-00** ANNEAU ÉLASTIQUE POUR ARBRE 30*1.5
- **ANARB-01** ANNEAU ÉLASTIQUE POUR ARBRE 20*1.5

3-2 La pièce n'a pas de référence connue

Choisir le début de la désignation pour créer la référence

Exemples :

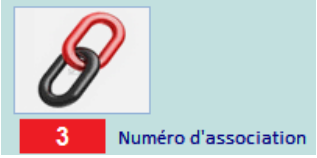
- **ROUL-00** ROULEAU ADHESIF JAUNE DIAM 120*40
- **ROUL-01** ROULEAU ADHESIF BLEU DIAM 120*40

3-3 La pièce est une pièce spécifique à un équipement (cas courant), et elle n'a pas de Référence constructeur

Choisir 5 caractères du nom de l'équipement pour créer la référence

Exemple : sur le matériel CU120 :

- **CU120-00** CARTER LATERAL EN FONTE GAUCHE
- **CU120-01** CARTER LATERAL EN FONTE DROIT



Remarque :

Une fonction **D'ASSOCIATION DE REFERENCES** équivalentes existe sur la GMAO ACCEDER :

Deux références seront équivalentes si les articles correspondants peuvent être échangés sans perte de fonction, ni difficulté d'installation ou de paramétrage.

ACCEDER permettra une mise en relation à l'aide d'un numéro d'ordre …exemple :

- 05 : **AB1TP435U** BORNE TERRE 4MM2 PIED UNI AB1TP-435U
- 05 : **AXRT1256** BORNE TERRE 4MM2 PIED UNI AXRT1256
- 05 : **1259748** BORNE TERRE 4MM2 PIED UNI 1259-74-897
- 05 etc…. autre article équivalent

SECONDE METHODE : CODIFICATION NUMERIQUE

Choix d'une codification

(5 digits format conseillé ex : 00001, 00002, ….. suffisant pour des structures de maintenance petites ou moyennes.)

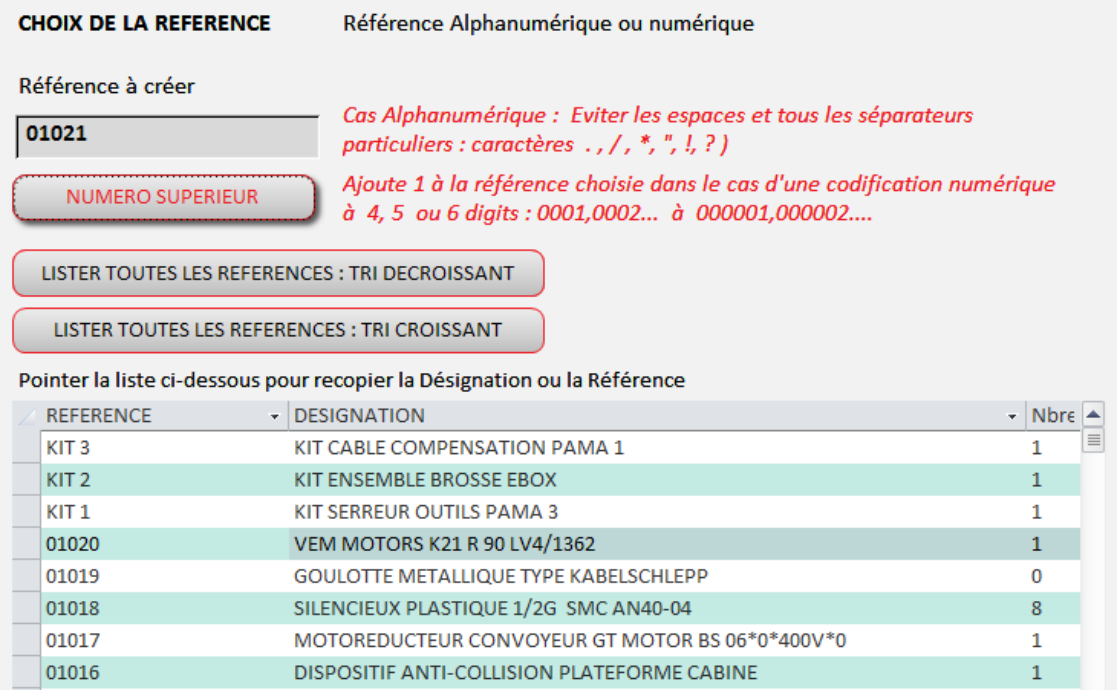
Avantage :

- 999999 références possibles
- Pas de problème de choix de la référence (liste homogène)
- Facilité de lecture (pas trop de caractères)
- Facilité de création (La GMAO trie par défaut décroissant de façon à présenter toujours en haut le numéro le plus grand et le bouton NUMERO SUPERIEUR est exploitable)

Inconvénient :

- **Pas d'aide pour vérifier les doublons, il est indispensable d'avoir une désignation précise et de vérifier les doublons en cherchant sur cette désignation.**
- Référence non significative

EXEMPLE :

Dans cet exemple, il suffit pointer la référence 01020 et le bouton NUMERO SUPERIEUR propose 01021.

On notera qu'il reste possible de mélanger la codification numérique et Alphanumérique (pas conseillé en général, uniquement pour des problèmes de lecture lors de la création)